

پوسته رولر

۱,۷۲۲۵

فورج، ماشینکاری، عملیات حرارتی، سنگ زنی - تا عمق ۵ میلیمتر باید سخت کاری شود و سختی رویه HRC۶۰ نیاز می باشد

شفت رولر

۱,۱۱۹۱

ماشینکاری، عملیات حرارتی القایی، سنگ زنی سختی HB ۲۰۰ اندازه گیری خواهد شد

بیرینگ های : ۶۲۰۷ مارک SKF