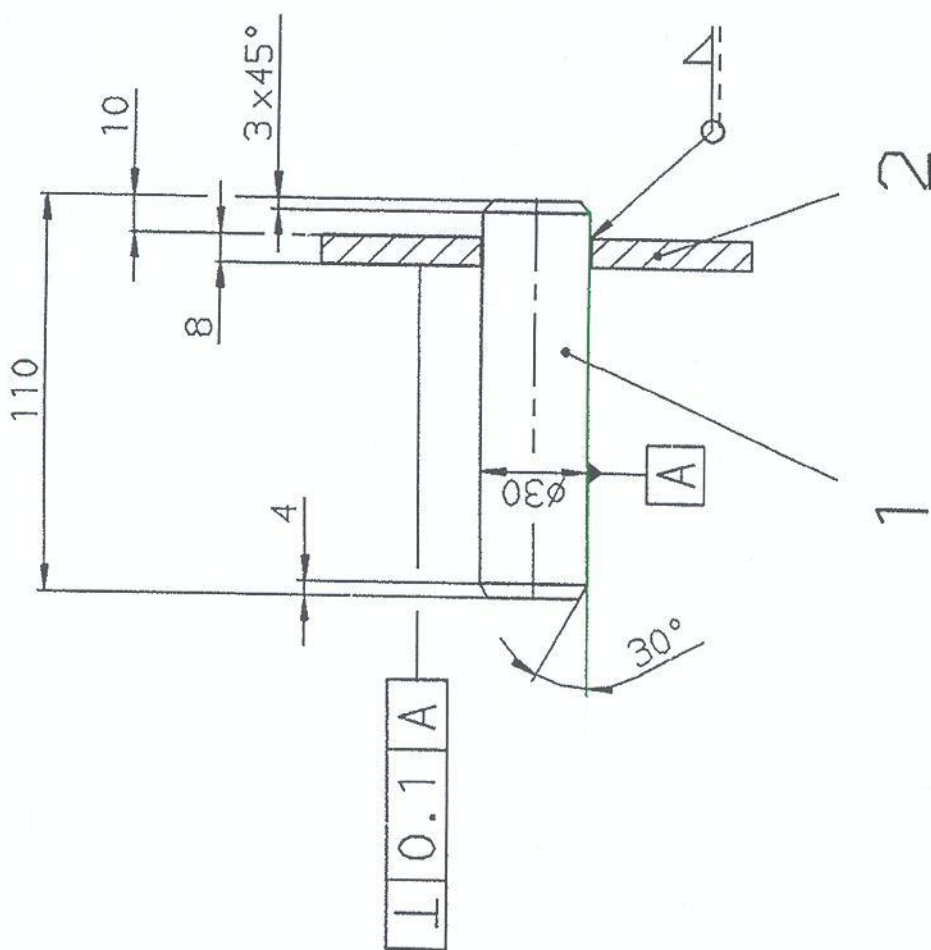
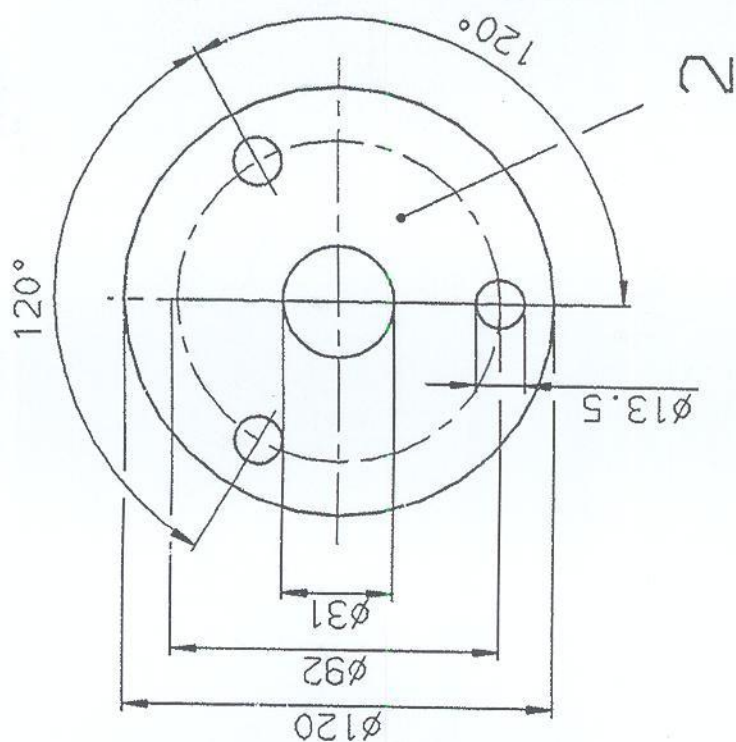




751500

Schweißausführung nach
ISO 5817.
Kehlnähte/Stumpfnähte
Bewertungsgruppe: C
WELDING PROCEDURE IN ACCOR-
DANCE WITH ISO 5817.
FILLET WELDS/BUTT WELDS
QUALITY LEVEL: C



751906

Schweißnahtvorbereitung
entsprechend ISO 9692

WELDS TO BE PREPARED IN ACCOR-
DANCE WITH ISO 9692

412361

Schweißnahtdicke nach Werk-
norm P119 Reihe 3 und P120.
WELDING SEAM THICKNESS AS PER
WORKS STANDARD P119 LINE3
AND P120

تاریخ:	۱۳۸۷/۰۲/۲۲
تجهیز کننده:	۴۴
مهره:	۰
نام شرکت:	مهندسی و ماسونری باغبان ساری اراک
	ساخت و نصب سیستم کفکام

[illegible]