

 Engineering parts list Konstruktionsstückliste							Responsibility BAUMERTJ	Date 13.09.2005
Level Stufe	Pos. Pos.	Quantity Menge	Unit Einheit	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
1	1	1,000	ST	Housing Ø1000X1000	Gehäuse Ø1000X1000	5516301	232.74.41-0551630 A	778,9
2	1	1,000	ST	Plate EN 10029 15A	Blech EN 10029 15A	3778240		249,9
				Steel CREUSABRO-4800	Stahl CREUSABRO-4800			
2	2	1,000	ST	Plate EN 10029 15A	Blech EN 10029 15A	3778240		42,0
				Steel CREUSABRO-4800	Stahl CREUSABRO-4800			
2	3	2,000	ST	Plate EN 10029 15A	Blech EN 10029 15A	191790		124,8
				Steel EN 10025-S235JRG2	Stahl EN 10025-S235JRG2			
2	4	2,000	ST	Plate EN 10029 15A	Blech EN 10029 15A	191790		35,1
				Steel EN 10025-S235JRG2	Stahl EN 10025-S235JRG2			
2	5	2,000	ST	Plate EN 10029 15A	Blech EN 10029 15A	191790		56,5
				Steel EN 10025-S235JRG2	Stahl EN 10025-S235JRG2			
2	7	1,000	ST	Plate EN 10029 15A	Blech EN 10029 15A	191790		29,4
				Steel EN 10025-S235JRG2	Stahl EN 10025-S235JRG2			
2	8	1,000	ST	Plate EN 10029 15A	Blech EN 10029 15A	191790		27,1
				Steel EN 10025-S235JRG2	Stahl EN 10025-S235JRG2			
2	9	1,000	ST	Plate EN 10029 15A	Blech EN 10029 15A	191790		23,6
				Steel EN 10025-S235JRG2	Stahl EN 10025-S235JRG2			
2	10	1,000	ST	Plate EN 10029 15A	Blech EN 10029 15A	191790		4,7
				Steel EN 10025-S235JRG2	Stahl EN 10025-S235JRG2			
2	11	1,000	ST	Plate EN 10029 15A	Blech EN 10029 15A	191790		15,3
				Steel EN 10025-S235JRG2	Stahl EN 10025-S235JRG2			
2	12	1,000	ST	Plate EN 10029 15A	Blech EN 10029 15A	191790		15,3
				Steel EN 10025-S235JRG2	Stahl EN 10025-S235JRG2			
2	13	4,000	ST	Plate EN 10029 15A	Blech EN 10029 15A	191790		4,7
				Steel EN 10025-S235JRG2	Stahl EN 10025-S235JRG2			
2	14	2,000	ST	Plate EN 10029 5A	Blech EN 10029 5A	191240		0,8
				Steel EN 10025-S235JRG2	Stahl EN 10025-S235JRG2			
2	15	4,000	ST	Flat steel EN 10058 60X20	Flachstab EN 10058 60X20	156900		37,7
				Steel EN 10025-S235JRG2	Stahl EN 10025-S235JRG2			
2	16	2,000	ST	Flat steel EN 10058 60X20	Flachstab EN 10058 60X20	156900		19,4
				Steel EN 10025-S235JRG2	Stahl EN 10025-S235JRG2			
2	17	2,000	ST	Flat steel EN 10058 60X20	Flachstab EN 10058 60X20	156900		15,8
				Steel EN 10025-S235JRG2	Stahl EN 10025-S235JRG2			
2	18	3,000	ST	Flat bar EN 10058 60X10	Flachstab EN 10058 60X10	154700		1,4

Polysius order code	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
01387 /160 1401	coarse feed valve ø1000X1000-A	Schotterschleuse ø1000X1000-A	05516283	232.74.41-0551628 C	3.533,4
Polysius code word	Customer's code	1. Dimension check according to drawing 2. Functional test	Created by ISERNHINKEH	Changed by WERTHR	Sheet 1 von 12
IRSAB					

 Engineering parts list Konstruktionsstückliste							Responsibility BAUMERTJ	Date 13.09.2005
Level Stufe	Pos. Pos.	Quantity Menge	Unit Einheit	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
2	19	3,000	ST	Steel EN 10025-S235JRG2 Flat bar EN 10058 60X10	Stahl EN 10025-S235JRG2 Flachstab EN 10058 60X10	154700		1,1
2	20	4,000	ST	Steel EN 10025-S235JRG2 Flat steel EN 10058 30X12	Stahl EN 10025-S235JRG2 Flachstab EN 10058 30X12	154990		0,5
2	21	2,000	ST	Steel EN 10025-S235JRG2 Plate EN 10029 15A	Stahl EN 10025-S235JRG2 Blech EN 10029 15A	191790		2,4
2	22	2,000	ST	Steel EN 10025-S235JRG2 Flat steel EN 10058 20X6	Stahl EN 10025-S235JRG2 Flachstab EN 10058 20X6	153460		0,7
2	23	2,000	ST	Steel EN 10025-S235JRG2 Flat steel EN 10058 20X6	Stahl EN 10025-S235JRG2 Flachstab EN 10058 20X6	153460		0,6
2	24	2,000	ST	Steel EN 10025-S235JRG2 Flat steel EN 10058 20X6	Stahl EN 10025-S235JRG2 Flachstab EN 10058 20X6	153460		0,5
2	25	4,000	ST	Steel EN 10025-S235JRG2 Flat steel EN 10058 20X6	Stahl EN 10025-S235JRG2 Flachstab EN 10058 20X6	153460		0,2
2	26	2,000	ST	Steel EN 10025-S235JRG2 Flat steel EN 10058 20X6	Stahl EN 10025-S235JRG2 Flachstab EN 10058 20X6	153460		0,1
2	27	2,000	ST	Steel EN 10025-S235JRG2 Flat bar EN 10058 40X15	Stahl EN 10025-S235JRG2 Flachstab EN 10058 40X15	155680		8,7
2	28	2,000	ST	Steel EN 10025-S235JRG2 Flat bar EN 10058 40X15	Stahl EN 10025-S235JRG2 Flachstab EN 10058 40X15	155680		3,0
2	29	6,000	ST	Steel EN 10025-S235JRG2 Threaded bolt DIN 976 BM 20X60 4.8-A3C	Stahl EN 10025-S235JRG2 Gewindebolzen DIN 976 BM 20X60 4.8-A3C	10243570		0,7
2	30	2,000	ST	Handle P 222 18 Steel EN 10025-S235JR	Handgriff P 222 18 Stahl EN 10025-S235JR	314630		1,0
2	31	1,000	ST	Scraper flap TYP:1000 Coarse Feed Valve	Abstreifklappe TYP:1000 Schotterschle.	5516310	232.74.41-0551631 -	20,6
3	1	1,000	ST	Plate EN 10029 15A	Blech EN 10029 15A	191790		18,8
3	2	2,000	ST	Steel EN 10025-S235JRG2 Tube EN 10220 48,3 X 8	Stahl EN 10025-S235JRG2 Rohr EN 10220 48,3 X 8	1169540		1,4
3	3	0,200	KG	Steel EN 10216-1-P235TR1 Workshop weld Filler metal En 499 E42 6 B 42 H10	Stahl EN 10216-1-P235TR1 Werkstattschweißnaht Schweißzusatz: EN 499 E42 6 B 42 H10	51041001		0,2

Polysius order code	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
01387 /160 1401	coarse feed valve ø1000X1000-A	Schotterschleuse ø1000X1000-A	05516283	232.74.41-0551628 C	3.533,4
Polysius code word IRSAB	Customer's code 1. Dimension check according to drawing 2. Functional test	1. Maßkontrolle nach Zeichnung 2. Funktionsprüfung	Created by ISERNHINKEH	Changed by WERTHR	Sheet 2 von 12

 Engineering parts list Konstruktionsstückliste							Responsibility BAUMERTJ	Date 13.09.2005
Level Stufe	Pos. Pos.	Quantity Menge	Unit Einheit	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
3	4	0,700	M2	Aws A5.1: E 7018 or equivalent filler metals and alternative welding processes. Protection against corrosion, System II 400 Coating to be applied on sand-blasted surfaces for a maximum temperature load of +400 °C, according to the attached corrosion prevention guidelines.	AWS A5.1: E 7018 oder äquivalente Schweißzusätze und alternative Schweißverfahren. Korrosionsschutz, System II 400 Beschichtung auf gestrahlten Oberflächen für eine Temperaturbelastung bis +400 °C, gemäß beiliegender Korrosionsschutzrichtlinie.	50100003		0,3
2	34	12,000	ST	Hexagon nut ISO 4034 M20 5-A3C	Sechskantmutter ISO 4034 M20 5-A3C	23720		0,7
2	35	6,000	ST	Plain washer ISO 7090 20 200HV-A3C	Scheibe ISO 7090 20 200HV-A3C	4700		0,1
2	36	2,000	ST	Bolt ISO 2341 B-16X50X45 ST	Bolzen ISO 2341 B-16X50X45 ST	3041320		0,2
2	37	2,000	ST	Washer ISO 8738 16 ST-A3C	Scheibe ISO 8738 16 ST-A3C	6602520		0,0
2	38	2,000	ST	Split pin ISO 1234 4X25 ST-A3C	Splint ISO 1234 4X25 ST-A3C	6667020		0,0
2	39	22,000	ST	Hexagon bolt ISO 4018 M12X20 4.6-A3C	Sechskantschraube ISO 4018 M12X20 4.6-A3C	750		0,7
2	40	4,000	M	Cord P 192-2 3 ceramic fibre with glass core, turned	Schnur P 192-2 3 Gedreht, Keramikfaser mit Chromstahldrahtseele	692520		0,1
2	41	15,000	KG	Workshop weld Filler metal En 499 E42 6 B 42 H10 Aws A5.1: E 7018 or equivalent filler metals and alternative welding processes	Werkstattschweißnaht Schweißzusatz: En 499 E42 6 B 42 H10 Aws A5.1: E 7018 oder äquivalente Schweißzusätze und alternative Schweißverfahren	51041013		15,0
2	43	11,000	M2	Protection against corrosion, System II 400 Coating to be applied on sand-blasted surfaces for a maximum temperature load of +400 °C, according to the attached corrosion prevention guidelines.	Korrosionsschutz, System II 400 Beschichtung auf gestrahlten Oberflächen für eine Temperaturbelastung bis +400 °C, gemäß beiliegender Korrosionsschutzrichtlinie.	50100003		4,2
1	2	2,000	ST	Side cover Ø1000	Seitendeckel Ø1000	5516332	232.74.41-0551633 B	1.195,2

Polysius order code	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
01387 /160 1401	coarse feed valve ø1000X1000-A	Schotterschleuse ø1000X1000-A	05516283	232.74.41-0551628 C	3.533,4
Polysius code word IRSAB	Customer's code 1. Dimension check according to drawing 2. Functional test	1. Maßkontrolle nach Zeichnung 2. Funktionsprüfung	Created by ISERNHINKEH	Changed by WERTHR	Sheet 4 von 12

 Engineering parts list Konstruktionsstückliste							Responsibility BAUMERTJ	Date 13.09.2005
Level Stufe	Pos. Pos.	Quantity Menge	Unit Einheit	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
2	1	1,000	ST	Plate EN 10029 55A Steel EN 10025-S235JRG2	Schotterschl. Blech EN 10029 55A Stahl EN 10025-S235JRG2	191980		425,3
2	2	2,000	ST	Plate EN 10029 15A Steel EN 10025-S355J2G3	Blech EN 10029 15A Stahl EN 10025-S355J2G3	38330		28,3
2	3	2,000	ST	Flat bar EN 10058 45X8 Steel EN 10025-S235JRG2	Flachstab EN 10058 45X8 Stahl EN 10025-S235JRG2	154260		1,5
2	4	2,000	ST	Flat bar EN 10058 45X8 Steel EN 10025-S235JRG2	Flachstab EN 10058 45X8 Stahl EN 10025-S235JRG2	154260		3,1
2	5	4,000	ST	Flat bar EN 10058 45X8 Steel EN 10025-S235JRG2	Flachstab EN 10058 45X8 Stahl EN 10025-S235JRG2	154260		2,5
2	6	4,000	ST	Flat bar EN 10058 45X8 Steel EN 10025-S235JRG2	Flachstab EN 10058 45X8 Stahl EN 10025-S235JRG2	154260		6,2
2	7	1,000	ST	Plate EN 10029 4A Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 4A Stahl EN 10025-S235JRG2	191110		0,8
2	8	1,000	ST	Plate EN 10029 4A Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 4A Stahl EN 10025-S235JRG2	191110		6,9
2	9	1,000	ST	Plate EN 10029 4A Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 4A Stahl EN 10025-S235JRG2	191110		5,0
2	10	2,000	ST	Plate EN 10029 4A Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 4A Stahl EN 10025-S235JRG2	191110		3,1
2	11	1,000	ST	Plate EN 10029 4A Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 4A Stahl EN 10025-S235JRG2	191110		4,7
2	12	2,000	ST	Plate EN 10029 4A Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 4A Stahl EN 10025-S235JRG2	191110		1,9
2	13	1,000	ST	Plate EN 10029 4A Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 4A Stahl EN 10025-S235JRG2	191110		2,8
2	14	1,000	ST	U-section DIN 1026 U120 Steel EN 10025-S235JRG2	U-Profil DIN 1026 U120 Stahl EN 10025-S235JRG2	162610		9,0
2	15	1,000	ST	Plate EN 10029 70A Steel EN 10025-S355J2G3	Blech EN 10029 70A Stahl EN 10025-S355J2G3	1131920		44,0
2	16	1,000	ST	Plate EN 10029 70A Steel EN 10025-S355J2G3	Blech EN 10029 70A Stahl EN 10025-S355J2G3	1131920		38,5
2	18	1,000	ST	Measuring connection R 1/2"	Messstützen R 1/2"	4272980	AC.PR.V -20003422 -	0,1

Polysius order code	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
01387 /160 1401	coarse feed valve ø1000X1000-A	Schotterschleuse ø1000X1000-A	05516283	232.74.41-0551628 C	3.533,4
Polysius code word IRSAB	Customer's code 1. Dimension check according to drawing 2. Functional test	1. Maßkontrolle nach Zeichnung 2. Funktionsprüfung	Created by ISERNHINKEH	Changed by WERTHR	Sheet 5 von 12

 Engineering parts list Konstruktionsstückliste							Responsibility BAUMERTJ	Date 13.09.2005
Level Stufe	Pos. Pos.	Quantity Menge	Unit Einheit	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
3	1	1,000	ST	Sleeve EN 10241 DN 15 design mid heavy	F.Prandtlrohr Muffe EN 10241 DN 15 mittelschwere Ausführung	217510		0,1
3	2	1,000	ST	Plug EN 10242 T9-1/2-FE-A W400-05	Stopfen EN 10242 T9-1/2-FE-A W400-05	306570		0,0
3	3	1,000	ST	Specification of fillet thickness electric arc welding	Bestimmung von Kehlnahtstärken Lichtbogenschw.	14282130	AC.ACS -20003046 -	1,0
3	4	0,010	KG	Workshop weld Filler metal En 499 E42 6 B 42 H10 Aws A5.1: E 7018 or equivalent filler metals and alternative welding processes.	Werkstattschweißnaht Schweißzusatz: EN 499 E42 6 B 42 H10 AWS A5.1: E 7018 oder äquivalente Schweißzusätze und alternative Schweißverfahren.	51041001		0,0
3	5	0,003	M2	Protection against corrosion, System II 400 Coating to be applied on sand-blasted surfaces for a maximum temperature load of +400 °C, according to the attached corrosion prevention guidelines.	Korrosionsschutz, System II 400 Beschichtung auf gestrahlten Oberflächen für eine Temperaturbelastung bis +400 °C, gemäß beiliegender Korrosionsschutzrichtlinie.	50100003		0,0
2	19	6,000	ST	Hexagon nut ISO 4034 M8 5-A3C	Sechskantmutter ISO 4034 M8 5-A3C	292590		0,0
2	20	6,000	ST	Threaded bolt DIN 976 BM8X20 4.8-A3C	Gewindebolzen DIN 976 BM8X20 4.8-A3C	10242930		0,0
2	21	4,000	ST	Hexagon bolt DIN 561 M20X140 14H-A3C	Sechskantschraube DIN 561 M20X140 14H-A3C	6982480		2,2
2	22	1,000	ST	Hexagon bolt DIN 561 M20X80 14H-A3C	Sechskantschraube DIN 561 M20X80 14H-A3C	5043510		0,2
2	23	5,000	ST	Hexagon nut ISO 4034 M20 5-A3C	Sechskantmutter ISO 4034 M20 5-A3C	23720		0,3
2	24	12,000	ST	Hexagon head screw ISO 4018 M12X35 4.6-A3C	Sechskantschraube ISO 4018 M12X35 4.6-A3C	3220		0,5
2	25	12,000	ST	Hexagon nut ISO 4034 M12 5-A3C	Sechskantmutter ISO 4034 M12 5-A3C	2380770		0,2
2	26	6,500	KG	Workshop weld Filler metal	Werkstattschweißnaht Schweißzusatz:	51041001		6,5

Polysius order code	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
01387 /160 1401	coarse feed valve ø1000X1000-A	Schotterschleuse ø1000X1000-A	05516283	232.74.41-0551628 C	3.533,4
Polysius code word IRSAB	Customer's code 1. Dimension check according to drawing 2. Functional test	1. Maßkontrolle nach Zeichnung 2. Funktionsprüfung	Created by ISERNHINKEH	Changed by WERTHR	Sheet 6 von 12

 Engineering parts list Konstruktionsstückliste							Responsibility BAUMERTJ	Date 13.09.2005
Level Stufe	Pos. Pos.	Quantity Menge	Unit Einheit	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
2	27	10,000	M2	En 499 E42 6 B 42 H10 Aws A5.1: E 7018 or equivalent filler metals and alternative welding processes. Protection against corrosion, System II 400 Coating to be applied on sand-blasted surfaces for a maximum temperature load of +400 °C, according to the attached corrosion prevention guidelines.	EN 499 E42 6 B 42 H10 AWS A5.1: E 7018 oder äquivalente Schweißzusätze und alternative Schweißverfahren. Korrosionsschutz, System II 400 Beschichtung auf gestrahlten Oberflächen für eine Temperaturbelastung bis +400 °C, gemäß beiliegender Korrosionsschutzrichtlinie.	50100003		3,9
1	3	1,000	ST	vane rotor ø1000X1000-A	Zellenrad ø1000X1000-A Schotterschbl.	1615291	232.74.41-0161529 A	1.334,6
2	1	1,000	ST	Pipe seamless EN 10220 273X17,5	Rohr nahtlos EN 10220 273X17,5	15030		88,0
2	2	1,000	ST	Steel EN 10216-1-P235TR1	Stahl EN 10216-1-P235TR1	4024270		447,4
2	3	1,000	ST	Round bar DIN 7527-06 A280	Rundstab DIN 7527-06 A280	4024270		292,5
2	4	8,000	ST	Steel EN 10250-2-S355J2G3	Stahl EN 10250-2-S355J2G3	191250		218,9
2	5	16,000	ST	Plate EN 10029 6A	Blech EN 10029 6A	191250		7,5
2	6	2,000	ST	Steel EN 10025-S235JRG2	Stahl EN 10025-S235JRG2	3919070		104,2
2	7	2,000	ST	Plate EN 10029 10A	Blech EN 10029 10A	3919070		35,6
2	8	8,000	ST	Steel CREUSABRO-4800	Stahl CREUSABRO-4800	3919070		44,0
2	9	8,000	ST	Flat bar EN 10058 100X10	Flachstab EN 10058 100X10	154760		62,8
2	10	16,000	ST	Steel EN 10025-S235JRG2	Stahl EN 10025-S235JRG2	154660		4,0
2	11	2,000	ST	Flat steel bar EN 10058 40X10	Flachstab EN 10058 40X10	153560		11,1
2	12	88,000	ST	Steel EN 10025-S235JRG2	Stahl EN 10025-S235JRG2	2313920		2,0
2			ST	Hexagon bolt ISO 4018 M10X20	Sechskantschraube ISO 4018 M10X20			

Polysius order code	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
01387 /160 1401	coarse feed valve ø1000X1000-A	Schotterschleuse ø1000X1000-A	05516283	232.74.41-0551628 C	3.533,4
Polysius code word IRSAB	Customer's code 1. Dimension check according to drawing 2. Functional test	1. Maßkontrolle nach Zeichnung 2. Funktionsprüfung	Created by ISERNHINKEH	Changed by WERTHR	Sheet 7 von 12

 Engineering parts list Konstruktionsstückliste							Responsibility BAUMERTJ	Date 13.09.2005
Level Stufe	Pos. Pos.	Quantity Menge	Unit Einheit	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
2	13	1,000	ST	4.6-A3C Hexagon bolt ISO 4017 M24X60	4.6-A3C Sechskantschraube ISO 4017 M24X60	3679150		0,3
2	14	1,000	ST	8.8-A3C Fitted key DIN 6885-3 A25X9X250	8.8-A3C Passfeder DIN 6885-3 A25X9X250	11002330		0,4
2	15	1,000	ST	Steel EN 10277-2-E295GC+C Round steel EN 10060 110	Stahl EN 10277-2-E295GC+C Rundstab EN 10060 110	833200		0,7
2	18	15,000	KG	Steel EN 10025-E335 Workshop weld Filler metal En 499 E42 6 B 42 H10 Aws A5.1: E 7018 or equivalent filler metals and alternative welding processes.	Stahl EN 10025-E335 Werkstattschweißnaht Schweißzusatz: EN 499 E42 6 B 42 H10 AWS A5.1: E 7018 oder äquivalente Schweißzusätze und alternative Schweißverfahren.	51041001		15,0
1	4	2,000	ST	Stuffing box Ø205/175	Stopfbuchse Ø205/175 Schottersch. Schl.	5516360	232.74.41-0551636 -	18,2
2	1	1,000	ST	Plate EN 10029 35A	Blech EN 10029 35A	820810		9,1
2	2	0,100	M2	Steel EN 10025-S355J2G3 Protection against corrosion, System II 400 Coating to be applied on sand-blasted surfaces for a maximum temperature load of +400 °C, according to the attached corrosion prevention guidelines.	Stahl EN 10025-S355J2G3 Korrosionsschutz, System II 400 Beschichtung auf gestrahlten Oberflächen für eine Temperaturbelastung bis +400 °C, gemäß beiliegender Korrosionsschutzrichtlinie.	50100003		0,0
1	5	1,000	ST	Bracket / Speed sensing switch	Konsole / Drehz.Wächter Schottersch. Schl.	11206830	CV -1120683 A	23,9
2	1	1,000	ST	Plate EN 10029 5A	Blech EN 10029 5A	191240		1,1
2	2	1,000	ST	Steel EN 10025-S235JRG2 Plate EN 10029 20A	Stahl EN 10025-S235JRG2 Blech EN 10029 20A	191820		9,7
2	3	1,000	ST	Steel EN 10025-S235JRG2 Pipe welded EN 10220 355,6X5,6	Stahl EN 10025-S235JRG2 Rohr geschweisst EN 10220 355,6X5,6	656360		4,8
2	4	1,000	ST	Steel DIN 1626-ST37.0 Plate EN 10029 3A	Stahl DIN 1626-ST37.0 Blech EN 10029 3A	191080		2,3
2	5	16,000	ST	Steel EN 10025-S235JRG2 Stud bolt DIN 938 M16X70	Stahl EN 10025-S235JRG2 Stiftschraube DIN 938 M16X70	3901120		1,9

Polysius order code	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
01387 /160 1401	coarse feed valve ø1000X1000-A	Schotterschleuse ø1000X1000-A	05516283	232.74.41-0551628 C	3.533,4
Polysius code word IRSAB	Customer's code 1. Dimension check according to drawing 2. Functional test	1. Maßkontrolle nach Zeichnung 2. Funktionsprüfung	Created by ISERNHINKEH	Changed by WERTHR	Sheet 8 von 12

 Engineering parts list Konstruktionsstückliste							Responsibility BAUMERTJ	Date 13.09.2005
Level Stufe	Pos. Pos.	Quantity Menge	Unit Einheit	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
2	6	3,000	ST	Hexagon bolt ISO 4018 M12X16 4.6-A3C	Sechskantschraube ISO 4018 M12X16 4.6-A3C	2380750		0,1
2	7	3,000	ST	Hexagon nut ISO 4034 M12 5	Sechskantmutter ISO 4034 M12 5	303350		0,1
2	8	1,000	ST	Plate EN 10029 5A Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 5A Stahl EN 10025-S235JRG2	191240		2,9
2	9	1,000	ST	Hexagon bolt ISO 4017 M24X65 5.6	Sechskantschraube ISO 4017 M24X65 5.6	121240		0,3
2	10	1,000	ST	Plain washer ISO 7090 24 200HV-A3C	Scheibe ISO 7090 24 200HV-A3C	3604160		0,0
2	11	1,000	ST	Spring type straight pin ISO 8752 5X40 ST	Spannstift ISO 8752 5X40 ST	2819700		0,0
2	12	2,000	ST	Hexagon head screw ISO 4018 M12X35 4.6-A3C	Sechskantschraube ISO 4018 M12X35 4.6-A3C	3220		0,1
2	13	2,000	ST	Hexagon nut ISO 4034 M12 5-A3C	Sechskantmutter ISO 4034 M12 5-A3C	2380770		0,0
2	14	2,000	ST	Washer DIN 434 13,5 ST-A3C	U-Scheibe DIN 434 13,5 ST-A3C	6936340		0,0
2	16	0,400	KG	Workshop weld Filler metal En 499 E42 6 B 42 H10 Aws A5.1: E 7018 or equivalent filler metals and alternative welding processes.	Werkstattschweißnaht Schweißzusatz: EN 499 E42 6 B 42 H10 AWS A5.1: E 7018 oder äquivalente Schweißzusätze und alternative Schweißverfahren.	51041001		0,4
1	6	1,000	ST	Guard / Rotating parts	Schutzhaube / Rotierende Teile Schottersch. l.	5516380	232.74.41-0551638 -	27,7
2	1	1,000	ST	Angle steel EN 10056-1 30X30X3 Steel EN 10025-S235JRG2	L EN 10056-1 30X30X3 Stahl EN 10025-S235JRG2	162910		0,9
2	2	2,000	ST	Angle steel EN 10056-1 30X30X3 Steel EN 10025-S235JRG2	L EN 10056-1 30X30X3 Stahl EN 10025-S235JRG2	162910		0,7
2	3	1,000	ST	Angle steel EN 10056-1 30X30X3 Steel EN 10025-S235JRG2	L EN 10056-1 30X30X3 Stahl EN 10025-S235JRG2	162910		0,9
2	4	1,000	ST	Plate EN 10029 3A Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 3A Stahl EN 10025-S235JRG2	191080		8,0

Polysius order code	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
01387 /160 1401	coarse feed valve ø1000X1000-A	Schotterschleuse ø1000X1000-A	05516283	232.74.41-0551628 C	3.533,4
Polysius code word IRSAB	Customer's code 1. Dimension check according to drawing 2. Functional test	1. Maßkontrolle nach Zeichnung 2. Funktionsprüfung	Created by ISERNHINKEH	Changed by WERTHR	Sheet 9 von 12

 Engineering parts list Konstruktionsstückliste							Responsibility BAUMERTJ	Date 13.09.2005
Level Stufe	Pos. Pos.	Quantity Menge	Unit Einheit	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
2	5	2,000	ST	Flat steel EN 10058 30X5 Steel EN 10025-S235JRG2	Flachstab EN 10058 30X5 Stahl EN 10025-S235JRG2	153220		1,0
2	6	4,000	ST	Plate EN 10029 5A Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 5A Stahl EN 10025-S235JRG2	191240		1,6
2	7	2,000	ST	Flat steel EN 10058 30X5 Steel EN 10025-S235JRG2	Flachstab EN 10058 30X5 Stahl EN 10025-S235JRG2	153220		0,7
2	8	1,000	ST	Wire cloth ISO 4783 4X1,4 ST	Drahtgewebe ISO 4783 4X1,4 ST	11013590		0,7
2	9	2,000	ST	Wire cloth ISO 4783 4X1,4 ST	Drahtgewebe ISO 4783 4X1,4 ST	11013590		0,8
2	10	10,000	ST	Hexagon bolt ISO 4018 M10X35 4.6-A3C	Sechskantschraube ISO 4018 M10X35 4.6-A3C	659980		0,3
2	11	10,000	ST	Hexagon nut ISO 4034 M10 5-A3C	Sechskantmutter ISO 4034 M10 5-A3C	1152760		0,1
2	20	1,000	ST	Plate EN 10029 3A Steel EN 10025-S235JRG2	Blech EN 10029 3A Stahl EN 10025-S235JRG2	191080		9,4
2	21	2,000	ST	Flat steel EN 10058 30X5 Steel EN 10025-S235JRG2	Flachstab EN 10058 30X5 Stahl EN 10025-S235JRG2	153220		0,6
2	22	2,000	ST	Angle steel EN 10056-1 30X30X3 Steel EN 10025-S235JRG2	L EN 10056-1 30X30X3 Stahl EN 10025-S235JRG2	162910		0,6
2	30	0,500	KG	Workshop weld Filler metal En 499 E42 6 B 42 H10 Aws A5.1: E 7018 or equivalent filler metals and alternative welding processes.	Werkstattschweißnaht Schweißzusatz: EN 499 E42 6 B 42 H10 AWS A5.1: E 7018 oder äquivalente Schweißzusätze und alternative Schweißverfahren.	51041001		0,5
2	31	2,500	M2	Protection against corrosion, System II 400 Coating to be applied on sand-blasted surfaces for a maximum temperature load of +400 °C, according to the attached corrosion prevention guidelines.	Korrosionsschutz, System II 400 Beschichtung auf gestrahlten Oberflächen für eine Temperaturbelastung bis +400 °C, gemäß beiliegender Korrosionsschutzrichtlinie.	50100003		1,0
1	7	2,000	ST	Cover plate	Abdeckplatte Typ:1000 Schotterschle.	5516390	232.74.41-0551639 -	7,8
2	1	1,000	ST	Plate EN 10029 3A	Blech EN 10029 3A	191080		3,8
Polysius order code				Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
01387 /160 1401				coarse feed valve ø1000X1000-A	Schotterschleuse ø1000X1000-A	05516283	232.74.41-0551628 C	3.533,4
Polysius code word IRSAB				Customer's code 1. Dimension check according to drawing 2. Functional test	1. Maßkontrolle nach Zeichnung 2. Funktionsprüfung	Created by ISERNHINKEH	Changed by WERTHR	Sheet 10 von 12

 Engineering parts list Konstruktionsstückliste							Responsibility BAUMERTJ	Date 13.09.2005
Level Stufe	Pos. Pos.	Quantity Menge	Unit Einheit	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
2	3	0,350	M2	Steel EN 10025-S235JRG2 Protection against corrosion, System II 400 Coating to be applied on sand-blasted surfaces for a maximum temperature load of +400 °C, according to the attached corrosion prevention guidelines.	Stahl EN 10025-S235JRG2 Korrosionsschutz, System II 400 Beschichtung auf gestrahlten Oberflächen für eine Temperaturbelastung bis +400 °C, gemäß beiliegender Korrosionsschutzrichtlinie.	50100003		0,1
1	8	2,000	ST	Pedestal bearing frame SNH 528 TC	Stehlagergehäuse SNH 528 TC	6984080		84,0
1	9	2,000	ST	Self aligning roller bearing 23228CK/W33	Pendelrollenlager 23228CK/W33	3129750		37,0
1	10	2,000	ST	Clamping sleeve DIN 5415 H2328	Spannhülse DIN 5415 H2328	2878020		11,1
1	11	1,000	ST	Fixed ring FRB 10/250 P	Festring FRB 10/250 P	2878030		0,2
1	12	6,000	ST	Hexagon head screw ISO 4018 M12X35 4.6-A3C	Sechskantschraube ISO 4018 M12X35 4.6-A3C	3220		0,2
1	13	20,000	ST	Hexagon bolt ISO 4016 M16X55 4.6-A3C	Sechskantschraube ISO 4016 M16X55 4.6-A3C	4024950		2,2
1	14	20,000	ST	Hexagon nut ISO 4034 M16 5-A3C	Sechskantmutter ISO 4034 M16 5-A3C	658360		0,6
1	15	40,000	ST	Locking washer P 176 16	Sicherungsscheibe P 176 16	3466870		0,0
1	16	24,000	ST	Steel EN 10132-4-C75S+A3C Hexagon bolt ISO 4018 M12X30 4.6-A3C	Stahl EN 10132-4-C75S+A3C Sechskantschraube ISO 4018 M12X30 4.6-A3C	2380760		1,0
1	17	24,000	ST	Hexagon nut ISO 4034 M16 5-A3C	Sechskantmutter ISO 4034 M16 5-A3C	658360		0,7
1	18	5,000	M	Cord P 192-2 3 ceramic fibre with glass core, turned	Schnur P 192-2 3 Gedreht, Keramikfaser mit Chromstahldrahtseele	692520		0,1
1	19	3,000	ST	Directional arrow P 182 125 AL	Richtungspfeil P 182 125 AL	290950		0,0
1	20			Identification plate (will be delivered separately)	Typschild (wird separat aufgegeben)			0,0
1	21	2,000	ST	Safety shield size 100 P 391-01 AL hot surface, do not touch	Sicherheitsschild Größe 100 P 391-01 AL Heisse Oberfläche, nicht berühren	5098080		0,0
1	22	1,000	ST	Safety shield size 100 P 396-01 AL cutting, scissors	Sicherheitsschild Größe 100 P 396-01 AL Schneiden, Scheren	5098130		0,0

Polysius order code	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
01387 /160 1401	coarse feed valve ø1000X1000-A	Schotterschleuse ø1000X1000-A	05516283	232.74.41-0551628 C	3.533,4
Polysius code word IRSAB	Customer's code 1. Dimension check according to drawing 2. Functional test	1. Maßkontrolle nach Zeichnung 2. Funktionsprüfung	Created by ISERNHINKEH	Changed by WERTHR	Sheet 11 von 12

 Engineering parts list Konstruktionsstückliste							Responsibility BAUMERTJ	Date 13.09.2005
Level Stufe	Pos. Pos.	Quantity Menge	Unit Einheit	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
1	23	1,000	ST	Safety shield size 100 P 410-01 AL danger from falling material	Sicherheitsschild Größe 100 P 410-01 AL Gefahr durch herausfallendes Material	5098250		0,0
1	24	28,000	ST	Grooved pin ISO 8746 3X12 ST	Kernnagel ISO 8746 3X12 ST	182800		0,0
1	25	4,000	ST	ISO 4014 M30X220 5.6-A3C	Sechskantschraube ISO 4014 M30X220 5.6-A3C	10231720		5,7
1	26	4,000	ST	Hexagon nut ISO 4032 M30 6-A3C	Sechskantmutter ISO 4032 M30 6-A3C	2641380		0,9
1	27	4,000	ST	Plain washer ISO 7090 30 200HV-A3C	Scheibe ISO 7090 30 200HV-A3C	2647330		0,2
1	28	6,000	ST	Cord ceramic fibre P 195 10X10 glass core, braided thoroughly graphite impregnated	Schnur Keramikfaser P 195 10X10 mit Glasseele, geflochten durchgehend getränkt graphitiert	692960		0,2
1	29	2,800	KG	Specialgrease KLUEBERPLEX BEM 41-132 Polysius-Code 81	Sonderschmierstoff KLUEBERPLEX BEM 41-132 Hochleistungssichter, Degglomerator, Feingutkühler, Repol-Kühler. Polysius-Kennziffer 81	5071840		2,8

Polysius order code	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
01387 /160 1401	coarse feed valve ø1000X1000-A	Schotterschleuse ø1000X1000-A	05516283	232.74.41-0551628 C	3.533,4
Polysius code word IRSAB	Customer's code 1. Dimension check according to drawing 2. Functional test	1. Maßkontrolle nach Zeichnung 2. Funktionsprüfung	Created by ISERNHINKEH	Changed by WERTHR	Sheet 12 von 12

 Engineering parts list Konstruktionsstückliste							Responsibility BAUMERTJ	Date 13.09.2005
Level Stufe	Pos. Pos.	Quantity Menge	Unit Einheit	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
3	4	0,250	M2	Aws A5.1: E 7018 or equivalent filler metals and alternative welding processes. Protection against corrosion, System II 400 Coating to be applied on sand-blasted surfaces for a maximum temperature load of +400 °C, according to the attached corrosion prevention guidelines.	AWS A5.1: E 7018 oder äquivalente Schweißzusätze und alternative Schweißverfahren. Korrosionsschutz, System II 400 Beschichtung auf gestrahlten Oberflächen für eine Temperaturbelastung bis +400 °C, gemäß beiliegender Korrosionsschutzrichtlinie.	50100003		0,1
2	32	2,000	ST	Bearing pin with flange	Lagerbolzen mit Flansch Schotterschleuse	5516400	232.74.41-0551640 -	2,8
3	1	1,000	ST	Round EN 10278 30 H11	Rund EN 10278 30 H11	88940		0,6
3	2	1,000	ST	Steel EN 10277-2-E295GC+C	Stahl EN 10277-2-E295GC+C			
3	2	1,000	ST	Plate EN 10029 8A	Blech EN 10029 8A	191270		0,7
3	3	0,100	KG	Steel EN 10025-S235JRG2	Stahl EN 10025-S235JRG2			
3	3	0,100	KG	Workshop weld Filler metal En 499 E42 6 B 42 H10 Aws A5.1: E 7018	Werkstattschweißnaht Schweißzusatz: EN 499 E42 6 B 42 H10 AWS A5.1: E 7018	51041001		0,1
3	4	0,020	M2	or equivalent filler metals and alternative welding processes. Protection against corrosion, System II 400 Coating to be applied on sand-blasted surfaces for a maximum temperature load of +400 °C, according to the attached corrosion prevention guidelines.	oder äquivalente Schweißzusätze und alternative Schweißverfahren. Korrosionsschutz, System II 400 Beschichtung auf gestrahlten Oberflächen für eine Temperaturbelastung bis +400 °C, gemäß beiliegender Korrosionsschutzrichtlinie.	50100003		0,0
2	33	1,000	ST	Inspection flap	Inspektionsdeckel Typ:1000 Schottersch. Schl.	5516320	232.74.41-0551632 -	11,6
3	1	1,000	ST	Plate EN 10029 4A	Blech EN 10029 4A	191110		10,4
3	2	2,000	ST	Steel EN 10025-S235JRG2	Stahl EN 10025-S235JRG2			
3	2	2,000	ST	Handle P 222 18	Handgriff P 222 18	314630		1,0
3	2	2,000	ST	Steel EN 10025-S235JR	Stahl EN 10025-S235JR			
3	3	0,010	KG	Workshop weld Filler metal En 499 E42 6 B 42 H10	Werkstattschweißnaht Schweißzusatz: EN 499 E42 6 B 42 H10	51041001		0,0

Polysius order code	Description	Benennung	Part number Teilenummer	Drawing number Zeichnungsnummer	Weight [kg] Gewicht [kg]
01387 /160 1401	coarse feed valve ø1000X1000-A	Schotterschleuse ø1000X1000-A	05516283	232.74.41-0551628 C	3.533,4
Polysius code word IRSAB	Customer's code 1. Dimension check according to drawing 2. Functional test	1. Maßkontrolle nach Zeichnung 2. Funktionsprüfung	Created by ISERNHINKEH	Changed by WERTHR	Sheet 3 von 12