

[37914.5]
RADIUS NACH SCHABLONE VON HAND
GESCHLIFFEN
RADIUS TO BE HAND-GROUND
TO TEMPLATE

[100016.7]
FLÄCHE NACH SCHABLONE VON
HAND GESCHLIFFEN
SURFACE TO BE HAND-GROUND
TO TEMPLATE

[37914.5]
RADIUS NACH SCHABLONE VON HAND
GESCHLIFFEN
RADIUS TO BE HAND-GROUND
TO TEMPLATE

[100016.7]
FLÄCHE NACH SCHABLONE VON
HAND GESCHLIFFEN
SURFACE TO BE HAND-GROUND
TO TEMPLATE

[379302]
FORMSCHRAEGE NACH DIN 1511
MAX ZULÄSSIG 15 MM
MAX PERMISSIBLE DRAUGHT FOR
THE MOULD ACC TO DIN 1511
15 MM

[200208]
TEILE ZUEINANDER GEKENN-
ZEICHNET
PARTS MATCH-MARKED

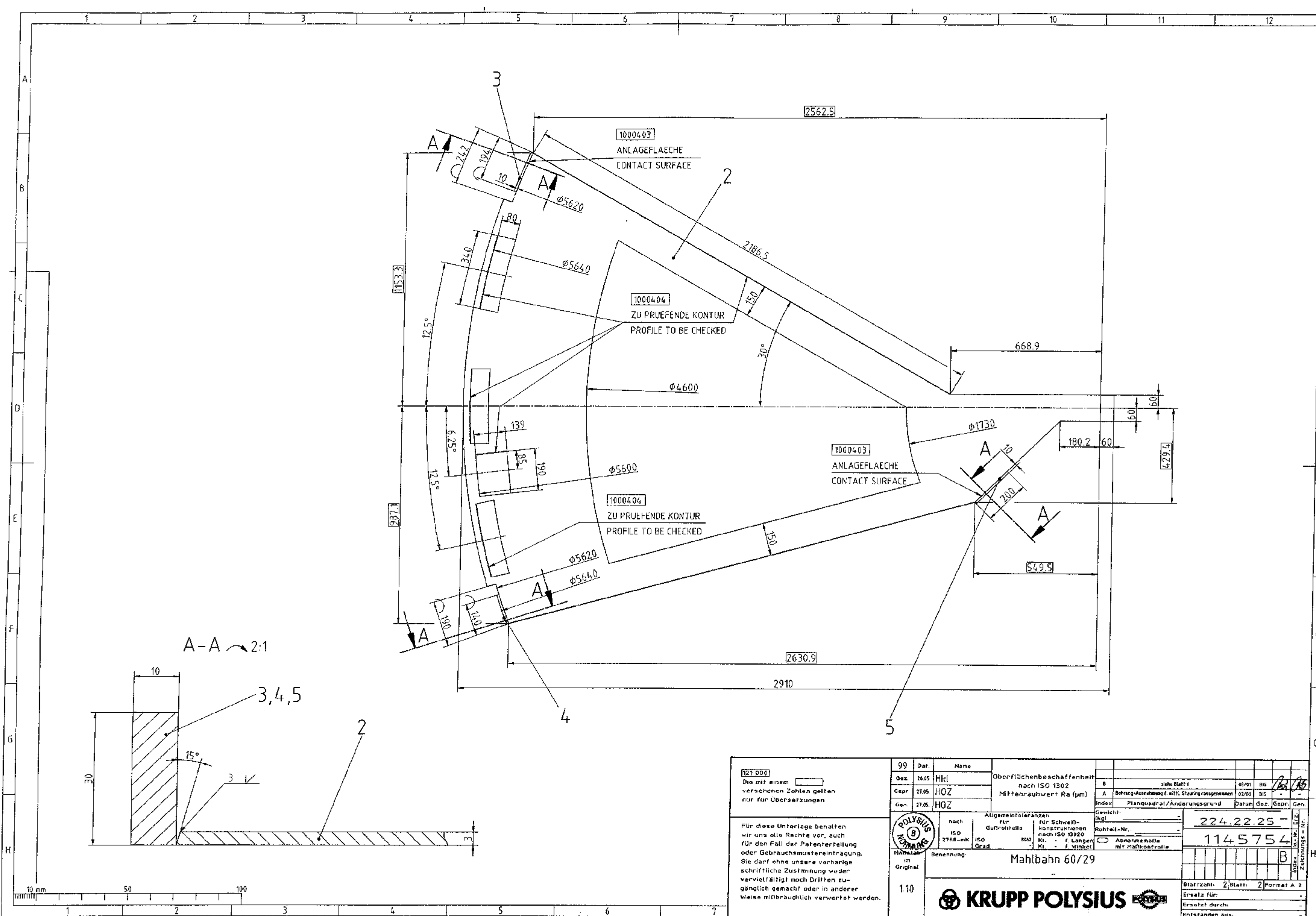
[37914.7]
HÄRTEPRÜFFFLÄCHEN
ERST 2MM ABSCHLEIFEN
DANN
HÄRTEPRÜFUNG
HARDNESS-TEST AREAS TO BE
GROUND DOWN BY 2MM BEFORE
TESTING

[121163]
ALLE NICHT BEMASSTEN RADII 20
ALL UNDIMENSIONED RADII 20

[202980]
SEGMENTE SO ZUSAMMENGELEGT
DASS AN DEN TERNUNGSLINEN
KEINE DICKENUNTERSCHIEDE
GRÖßER ODER GLEICH 1 MM
VORHANDEN SIND GRÖßERE
DICKENUNTERSCHIEDE VON HAND
MIT EINER NEIGUNG 1:35 NACHGE-
SCHLIFFEN
THE SEGMENTS ARE TO BE
ARRANGED IN SUCH A WAY THAT
THE JOINTS DO NOT DIFFER IN
THICKNESS BY MORE THAN 1 MM
GREATER DIFFERENCES
IN THICKNESS MUST BE
REGROUND BY HAND AT AN
ANGLE OF 1:35

[151982]
KORROSIONSSCHUTZ
UNBEARBEITETE FLÄCHEN
SYSTEM I
BEARBEITETE FLÄCHEN
SYSTEM VII
CORROSION PROTECTION
UNMACHINED SURFACES: SYSTEM I
MACHINED SURFACES: SYSTEM VII

Zust. 3000		95		Dtl.		Name	
Die mit einem [] versehenen Zahlen gelten nur für Überarbeitungen.		Gen. 100		Hk.		Oberflächenbeschaffenheit nach ISO 1302	
		Gen. 200		Hk. 2		Mitnahmezahl: Re (um)	
		Gen. 300		Hk. 3		Zusammenbau: 1. Montage	
		Gen. 400		Hk. 4		Zusammenbau: 2. Montage	
		Gen. 500		Hk. 5		Zusammenbau: 3. Montage	
		Gen. 600		Hk. 6		Zusammenbau: 4. Montage	
		Gen. 700		Hk. 7		Zusammenbau: 5. Montage	
		Gen. 800		Hk. 8		Zusammenbau: 6. Montage	
		Gen. 900		Hk. 9		Zusammenbau: 7. Montage	
		Gen. 1000		Hk. 10		Zusammenbau: 8. Montage	
		Gen. 1100		Hk. 11		Zusammenbau: 9. Montage	
		Gen. 1200		Hk. 12		Zusammenbau: 10. Montage	
		Gen. 1300		Hk. 13		Zusammenbau: 11. Montage	
		Gen. 1400		Hk. 14		Zusammenbau: 12. Montage	
		Gen. 1500		Hk. 15		Zusammenbau: 13. Montage	
		Gen. 1600		Hk. 16		Zusammenbau: 14. Montage	
		Gen. 1700		Hk. 17		Zusammenbau: 15. Montage	
		Gen. 1800		Hk. 18		Zusammenbau: 16. Montage	
		Gen. 1900		Hk. 19		Zusammenbau: 17. Montage	
		Gen. 2000		Hk. 20		Zusammenbau: 18. Montage	
		Gen. 2100		Hk. 21		Zusammenbau: 19. Montage	
		Gen. 2200		Hk. 22		Zusammenbau: 20. Montage	
		Gen. 2300		Hk. 23		Zusammenbau: 21. Montage	
		Gen. 2400		Hk. 24		Zusammenbau: 22. Montage	
		Gen. 2500		Hk. 25		Zusammenbau: 23. Montage	
		Gen. 2600		Hk. 26		Zusammenbau: 24. Montage	
		Gen. 2700		Hk. 27		Zusammenbau: 25. Montage	
		Gen. 2800		Hk. 28		Zusammenbau: 26. Montage	
		Gen. 2900		Hk. 29		Zusammenbau: 27. Montage	
		Gen. 3000		Hk. 30		Zusammenbau: 28. Montage	
		Gen. 3100		Hk. 31		Zusammenbau: 29. Montage	
		Gen. 3200		Hk. 32		Zusammenbau: 30. Montage	
		Gen. 3300		Hk. 33		Zusammenbau: 31. Montage	
		Gen. 3400		Hk. 34		Zusammenbau: 32. Montage	
		Gen. 3500		Hk. 35		Zusammenbau: 33. Montage	
		Gen. 3600		Hk. 36		Zusammenbau: 34. Montage	
		Gen. 3700		Hk. 37		Zusammenbau: 35. Montage	
		Gen. 3800		Hk. 38		Zusammenbau: 36. Montage	
		Gen. 3900		Hk. 39		Zusammenbau: 37. Montage	
		Gen. 4000		Hk. 40		Zusammenbau: 38. Montage	
		Gen. 4100		Hk. 41		Zusammenbau: 39. Montage	
		Gen. 4200		Hk. 42		Zusammenbau: 40. Montage	
		Gen. 4300		Hk. 43		Zusammenbau: 41. Montage	
		Gen. 4400		Hk. 44		Zusammenbau: 42. Montage	
		Gen. 4500		Hk. 45		Zusammenbau: 43. Montage	
		Gen. 4600		Hk. 46		Zusammenbau: 44. Montage	
		Gen. 4700		Hk. 47		Zusammenbau: 45. Montage	
		Gen. 4800		Hk. 48		Zusammenbau: 46. Montage	
		Gen. 4900		Hk. 49		Zusammenbau: 47. Montage	
		Gen. 5000		Hk. 50		Zusammenbau: 48. Montage	
		Gen. 5100		Hk. 51		Zusammenbau: 49. Montage	
		Gen. 5200		Hk. 52		Zusammenbau: 50. Montage	
		Gen. 5300		Hk. 53		Zusammenbau: 51. Montage	
		Gen. 5400		Hk. 54		Zusammenbau: 52. Montage	
		Gen. 5500		Hk. 55		Zusammenbau: 53. Montage	
		Gen. 5600		Hk. 56		Zusammenbau: 54. Montage	
		Gen. 5700		Hk. 57		Zusammenbau: 55. Montage	
		Gen. 5800		Hk. 58		Zusammenbau: 56. Montage	
		Gen. 5900		Hk. 59		Zusammenbau: 57. Montage	
		Gen. 6000		Hk. 60		Zusammenbau: 58. Montage	
		Gen. 6100		Hk. 61		Zusammenbau: 59. Montage	
		Gen. 6200		Hk. 62		Zusammenbau: 60. Montage	
		Gen. 6300		Hk. 63		Zusammenbau: 61. Montage	
		Gen. 6400		Hk. 64		Zusammenbau: 62. Montage	
		Gen. 6500		Hk. 65		Zusammenbau: 63. Montage	
		Gen. 6600		Hk. 66		Zusammenbau: 64. Montage	
		Gen. 6700		Hk. 67		Zusammenbau: 65. Montage	
		Gen. 6800		Hk. 68		Zusammenbau: 66. Montage	
		Gen. 6900		Hk. 69		Zusammenbau: 67. Montage	
		Gen. 7000		Hk. 70		Zusammenbau: 68. Montage	
		Gen. 7100		Hk. 71		Zusammenbau: 69. Montage	
		Gen. 7200		Hk. 72		Zusammenbau: 70. Montage	
		Gen. 7300		Hk. 73		Zusammenbau: 71. Montage	
		Gen. 7400		Hk. 74		Zusammenbau: 72. Montage	
		Gen. 7500		Hk. 75		Zusammenbau: 73. Montage	
		Gen. 7600		Hk. 76		Zusammenbau: 74. Montage	
		Gen. 7700		Hk. 77		Zusammenbau: 75. Montage	
		Gen. 7800		Hk. 78		Zusammenbau: 76. Montage	
		Gen. 7900		Hk. 79		Zusammenbau: 77. Montage	
		Gen. 8000		Hk. 80		Zusammenbau: 78. Montage	
		Gen. 8100		Hk. 81		Zusammenbau: 79. Montage	
		Gen. 8200		Hk. 82		Zusammenbau: 80. Montage	
		Gen. 8300		Hk. 83		Zusammenbau: 81. Montage	
		Gen. 8400		Hk. 84		Zusammenbau: 82. Montage	
		Gen. 8500		Hk. 85		Zusammenbau: 83. Montage	
		Gen. 8600		Hk. 86		Zusammenbau: 84. Montage	
		Gen. 8700		Hk. 87		Zusammenbau: 85. Montage	
		Gen. 8800		Hk. 88		Zusammenbau: 86. Montage	
		Gen. 8900		Hk. 89		Zusammenbau: 87. Montage	
		Gen. 9000		Hk. 90		Zusammenbau: 88. Montage	
		Gen. 9100		Hk. 91		Zusammenbau: 89. Montage	
		Gen. 9200		Hk. 92		Zusammenbau: 90. Montage	
		Gen. 9300		Hk. 93		Zusammenbau: 91. Montage	
		Gen. 9400		Hk. 94		Zusammenbau: 92. Montage	
		Gen. 9500		Hk. 95		Zusammenbau: 93. Montage	
		Gen. 9600		Hk. 96		Zusammenbau: 94. Montage	
		Gen. 9700		Hk. 97		Zusammenbau: 95. Montage	
		Gen. 9800		Hk. 98		Zusammenbau: 96. Montage	
		Gen. 9900		Hk. 99		Zusammenbau: 97. Montage	
		Gen. 10000		Hk. 100		Zusammenbau: 98. Montage	
		Gen. 10100		Hk. 101		Zusammenbau: 99. Montage	
		Gen. 10200		Hk. 102		Zusammenbau: 100. Montage	



1000403 ANLAGEFLÄCHE CONTACT SURFACE		99 Dar. Name		Oberflächenbeschaffenheit nach ISO 1302 Mittenrauhwert Ra (µm)		B siehe Blatt 1		05/01 BIS		05/01 BIS	
1000404 ZU PRÜFENDE KONTUR PROFILE TO BE CHECKED		Gez. 26.05 HKI		HOZ		A Bohrung/Ausnehmung f. wiff. Steuerung vorgesehen		05/01 BIS		05/01 BIS	
1000403 ANLAGEFLÄCHE CONTACT SURFACE		Gepr. 27.05 HOZ		HOZ		Index Planquadrat/Änderungsgrund		Datum		Gez. Gepr. Gen.	
1000404 ZU PRÜFENDE KONTUR PROFILE TO BE CHECKED		Gen. 27.05 HOZ		HOZ		Gewicht (kg)		224.22.25		114.5754	
		Material im Original		Benennung		Mahlbahn 60/29		Blattzahl: 2/Blatt: 2/Format A 2		Ersatz für:	
		1.10		KRUPP POLYSIUS				Ersetzt durch:			
								Entstanden aus:			